



**INSPEKTO**  
AUTONOMOUS MACHINE VISION

# DATENBLATT

# INSPEKTO S70 GEN.2



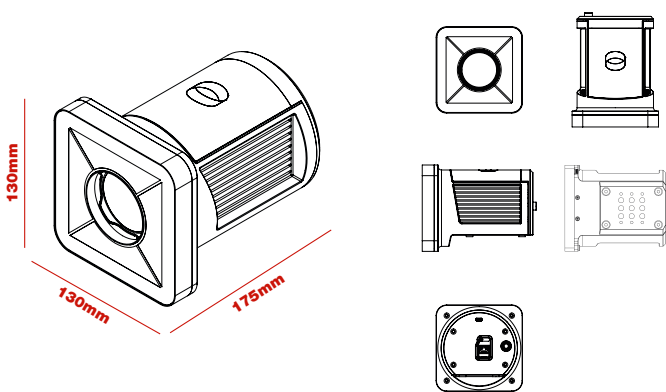
# Spezifikationen

<b>Inspektion</b>	
Inspektionszyklus	~0,3 Sekunden (*1)
Objektgeschwindigkeit	Stationär / kontinuierlich mit bis zu 0,75 m/s (*2)
Installationsabstand	2 cm - ∞ (*3)
Minimale Fehlergröße	0,33 mm @ 10 cm Abstand ohne optische Vergrößerung (*4)
Optische Vergrößerung	X17
Optik- und Beleuchtungseinstellungen (Fokus, Belichtung, Verstärkung etc.)	Autonome, adaptive Embedded-Antireflexbeleuchtung
Erkennung und Positionierung	Autonom
Trigger-Typ	Automatisch / manuell / SPS / Trigger-Eingang
Sensor-Farbbereich	Grauwerte
Anzahl der auf einem einzelnen S70 unterstützten Inspektionsprofile	Unbegrenzt
Anzahl der umsetzbaren Inspektionsbereiche (ROIs)	Unbegrenzt
SPS Berichte werden per ROI bereit gestellt	64 ROIs (*5)
Beleuchtung	Adaptive Embedded-Antireflexbeleuchtung
<b>Profil - Ladegeschwindigkeit</b>	
Ladegeschwindigkeit	1,8 s (*6)
<b>Controller</b>	
Betriebssystem	Linux (Ubuntu)
Netzwerk	Ethernet   WLAN
Industrielle Schnittstellen	Profinet, Ethernet/IP, TCP/IP, Digitale I/Os, Diskrete I/Os (*7)
Gewicht	4,5 kg
Abmessungen (Höhe, Breite, Tiefe)	110,5 mm, 225 mm, 240mm
<b>Monitor</b>	
Größe	21,5"
Auflösung	1920 x 1080 mit 60 Hz
Abmessungen (Höhe, Breite, Tiefe)	293,4 mm, 487,3 mm, 41,3 mm
<b>Befestigung</b>	
Einstellbares Montagesystem in Industriequalität	Verstellbarer Arm; langer Arm, kurzer Arm; 3 Anschlüsse; Befestigungsgelenke
Befestigungswerkzeuge und -zubehör	2 Schrauben, T-Nuten / Innensechskantschlüssel im Lieferumfang
Befestigung an Cobots	Für Cobot-Montage vorbereitet, ISO 9409-1-50-4-M6
<b>Spannung</b>	
Spannungsversorgung	100 - 240 Volt, 3 Anschlüsse für: Steuerung, Beleuchtung, Monitor
Stromversorgung Steuerung	1x 3-poliger steckbarer Klemmenblock für 8~35 VDC
<b>Arbeitsumgebung</b>	
Betriebstemperatur	Betriebsumgebungsbereich von 10 bis 38 °C (50 bis 100 °F)
Feuchtigkeit	20-80%
Maximale Einsatzhöhe	2000 Meter über Meereshöhe
Innen-/Außeneinsatz	Nur Innenbereich
<p>(*1) Die Zykluszeit kann variieren und hängt von der Bildaufnahmemethode, der Trigger-Methode und anderen Faktoren ab.  (*2) Erfordert Triggerung / automatische Triggerung  (*3) Empfohlener Arbeitsabstand 2-100 cm  (*4) Die minimale Defektgröße hängt vom Abstand des Vision-Systems zum geprüften Teil ab.  (*5) Die Anzahl der gemeldeten ROIs hängt vom Anschlusstyp ab.  (*6) Beim Laden von Profilen mit Konnektivität  (*7) Digitale E/A und diskrete digitale E/A erfordern ein zusätzliches Modul</p>	

# PRODUKT ABMESSUNGEN

INSPEKTO S70 Gen. 2 ist ein in sich geschlossenes Produkt für die optische Inspektion. Es ist geeignet für den direkten Anschluss an Ihre Produktionslinie und Ihre SPS und enthält in einer einzigen Verpackung alles, was Sie für die Einrichtung benötigen.

## Lieferumfang



## Bildverarbeitungssystem

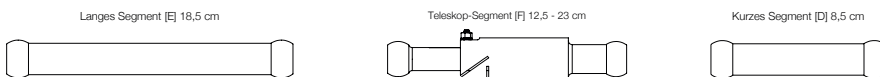
Das komplett integrierte Bildverarbeitungssystem umfasst:

- Kamera & Optik (17 faches optisches Zoom, Pixelauflösung der Kamera 3,2 MP)
- Adaptive Antireflexbeleuchtung
- Vibrationssensor
- Schnellverschluss-Montageadapter

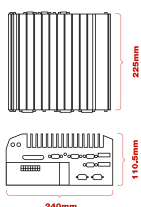
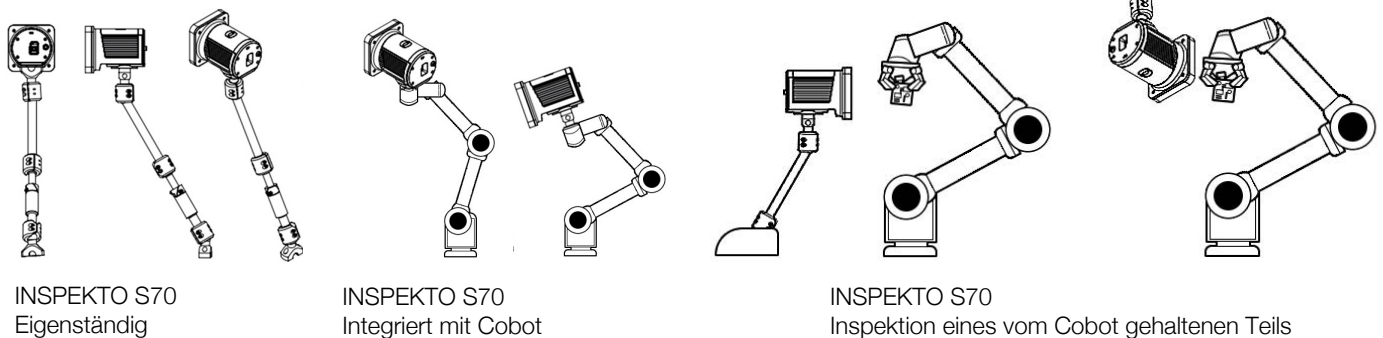
## Befestigungszubehör

Zubehör zur flexiblen robusten Industriemontage für den Einbau in verschiedenen Modi, anpassbar an jede Situation.

3 Armsegmente (lang, kurz, verstellbar) und 3 Gelenke



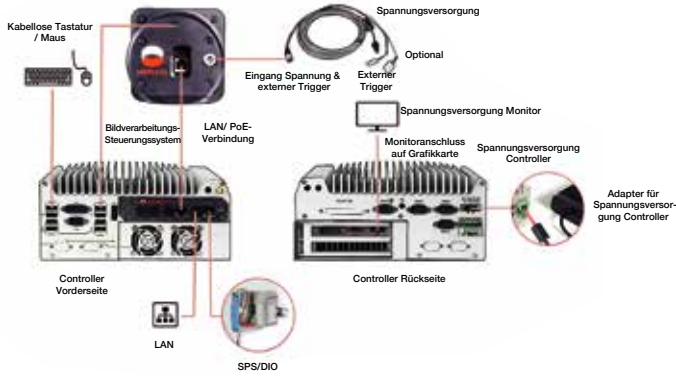
## Montagebeispiele



## Industrieller Controller

Robuster Edge-Computing-Controller  
Vorinstallierte INSPEKTO QUALIFY™-Anwendung





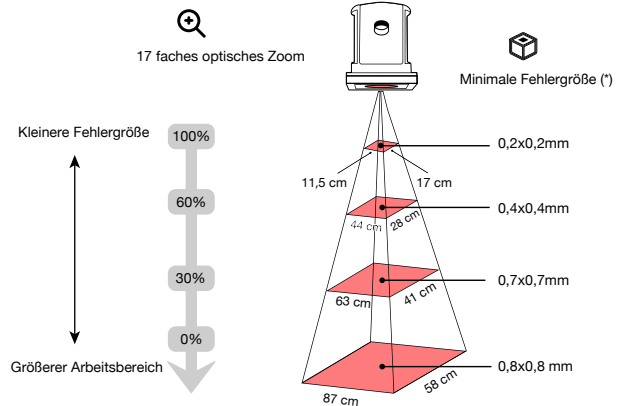
## Verdrahtung

- Digitale SPS-I/O-Konnektivität
- Schnelle und einfache Anschlüsse

## Sichtfeld für die Inspektion und minimale Fehlergröße

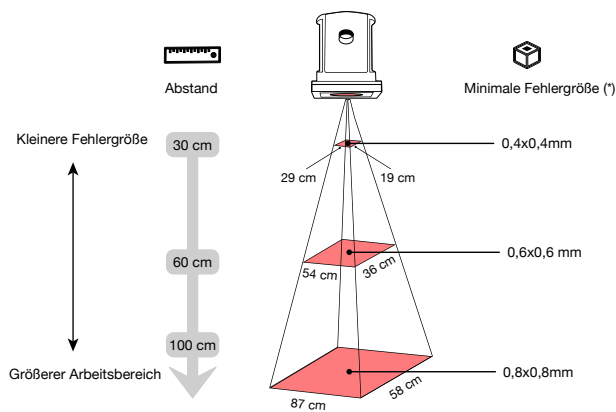
Große Auswahl an Teilegrößen und Erkennung minimaler Fehlergrößen.

Vergößerung aus 1 Meter / Sichtfeld der Inspektion



\* Für Systeme mit Version 4.1.1 oder aktueller

Sensorabstand zum Teil / Sichtfeld der Inspektion

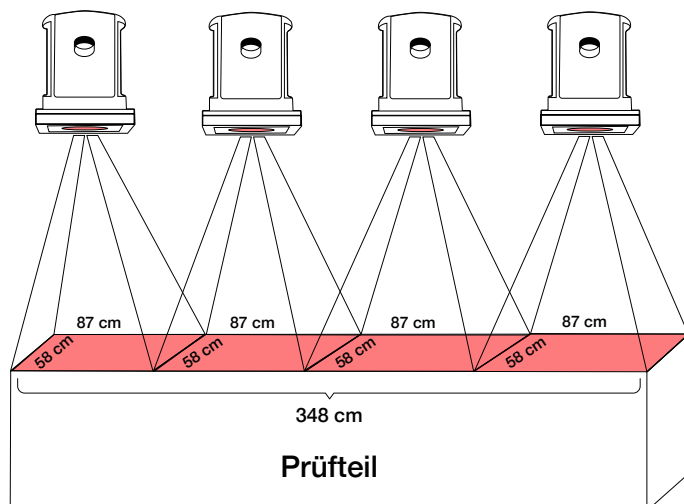


Korreliert mit dem Abstand des Vision-Systems vom Prüfteil und dem Niveau des verwendeten optischen Zooms wie im Diagramm beschrieben.

\* Für Systeme mit Version 4.1.1 oder aktueller

## Flexible Einrichtung

Die Parameter des Bildverarbeitungssystems können für die Prüfung größerer Teile geändert werden, indem mehrere Systeme entlang der Produktionslinie eingesetzt werden.





**inspekto.com**

**Zentrale Israel**  
Moshe Aviv Tower 7  
Jabotinsky Road  
Ramat Gan 5252007  
ISRAEL

**+972 73 3678187**

**Europazentrale**  
Wirtschafts- und Technologiezentrum  
Im Zukunftspark 10  
74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**+49 (0)7131-795300**

